

マイクロニクス・ワークステーション

LC-Mass.用前処理装置

MWS-007A

4連のディスプレイビューレット式微量分注と8連のディスプレイチップ式高速分注ユニット、ボルテックミキサー式攪拌ユニット、固相抽出ユニット、蒸発乾固ユニット、オートシーラー、遠心分離装置などを組み込んだLC-Mass前処理ワークステーションです。独自の技術で構築したシステムで従来の手動操作による分析結果と連動した、高精度の分析前処理を実現します。



**海外メーカーの分注ロボットが実現不可であった
有機溶媒の高精度分注を実現!!**

特 長

- ◎ ニーズにあったカスタマイズが行えます。
- ◎ 現在行われているプロトコルを踏襲する形で自動化できます。
- ◎ 目的に応じて8連分注器や4連分注器を使い分け効率の良い処理を行います。
- ◎ 高精度かつコンタミネーションレスの処理を実現します。
- ◎ 高速乾固を実現しました。
- ◎ 理想的な固相抽出が行えます。
- ◎ 処理後は自動的にシールします。
- ◎ 自動遠心機とドッキングし連続処理が可能です。
- ◎ 攪拌はシール後に行いますので液漏れ、コンタミの心配がありません。

仕 様

- ・ハンドリングアーム：XYZ軸方向可動アーム
 1. ノズル移動アーム 1ユニット
 2. プレート移載アーム 1ユニット
- ・分注方式：8連ノズルと4連ノズルの2分注方式
- ・容量：ご使用の容器からマイクロプレートへの分注ができます。
- ・濃縮方法：N₂ガスパージと加温の併用式
N₂ノズルは液面追従移動
- ・固相抽出：減圧濾過方式
- ・シーラー：MS-708（マイクロニクス製）
- ・遠心分離機：2800Gプレート2段積み可能
- ・ソフトウェア：任意にプロトコルを作成できるソフトを付属。
- ・電源：AC100V 50/60Hz 約1.5KVA（最大）
- ・空気圧源：4.5Kg/cm²以上のコンプレッサ・エア
- ・本体寸法・重量：W2000×D1100×H1600mm 約300kg
- ・パソコン：標準付属（動作ソフト付き）


MICRONIX マイクロニクス株式会社
 laboratory automation system

〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見24番地1
 TEL.0774-46-8303 FAX.0774-41-2771
<http://www.micronix.co.jp>

固相抽出ユニット

HPLC-Mass用前処理装置(ワークステーション)

SE-201

固相抽出カートリッジのセットからコンディショニング→洗浄→抽出(溶出)の各工程を予めプログラミングした内容で処理します。

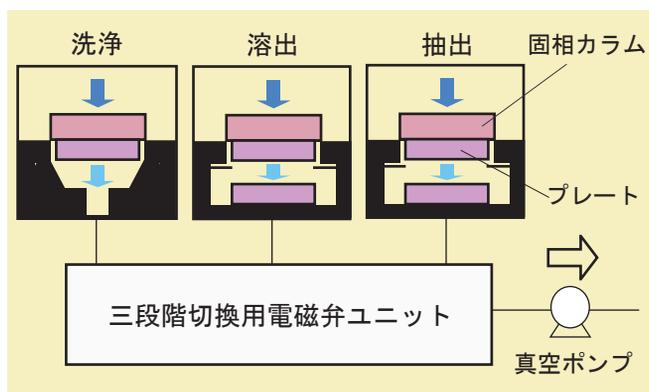
本ユニットは洗浄槽・溶出槽・抽出槽の3つの槽から構成されています。

それぞれ減圧濾過方式で真空度・動作時間・1ステップ内の真空度の切替で理想的な抽出条件を選択できます。

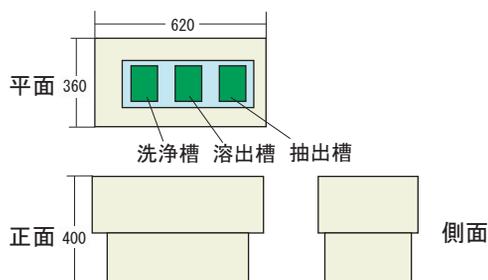
セットされたワークの槽間移動は自動で行います。切替のタイミング・真空ポンプ強度など熟練技術者のテクニックを再現できます。



特 長



寸 法 図



仕 様

- ・製品名：固相抽出ユニット
- ・型式：model SE-201
- ・移動槽：洗浄・溶出・抽出の各槽
各槽間の移動はユニット内のコンベアによる
- ・減圧方式：真空ポンプ
- ・対象プレート：96穴ディープウエル
シャローウエル
ミニチューブ等
- ・ワークの供給方法：手動又はロボットアームでハンドリング
- ・制御方法：上位CPUと専用制御ユニットのPLC間でRS-232Cなどの双方向通信で操作
- ・抽出スピードの：ニードル弁と電磁弁の3段階切替替
- ・ユニットの寸法：幅620×奥行き360×高さ400(mm)
- ・電源：AC100V 50/60Hz 2A

製造元


MICRONIX マイクロニクス株式会社
 laboratory automation system

〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見24番地1
 TEL.0774-46-8303 FAX.0774-41-2771

<http://www.micronix.co.jp>

プレート攪拌ユニット

HPLC-Mass用前処理装置(ワークステーション)

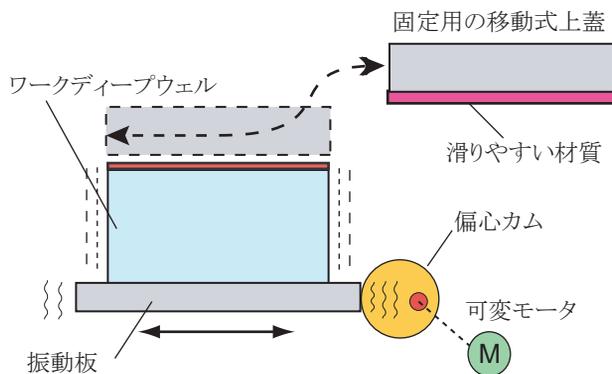
PM-202

ディープウェル・ミニチューブをシーラで蓋をし、水平方向に振動を与えて攪拌します。
 ワークをセットしますとワークが外れないように上部から固定用のアームで保護し、5mmの振幅で振動させ攪拌します。



ユニットのOEM供給・可能!
貴社製品開発の効率化・コストダウンに

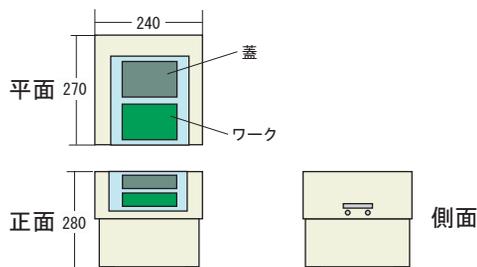
攪拌動作原理



仕様

- ・製品名：プレート攪拌ユニット
- ・型式：model PM-202
- ・攪拌方式：モーターによる水平方向偏心円運動
- ・振幅巾：5mm
- ・対応プレート：ディープウェル・ミニチューブ
- ・処理時間：0~999秒(任意設定)
- ・ワークの固定：固定用上蓋の移動
- ・回転数：可変式 ~200rpm
- ・制御方法：上位CPUと専用制御ユニットのPLC間でRS-232Cなどの双方向通信で操作
- ・ユニットの寸法：幅240×奥行き270×高さ280(mm)
- ・電源：AC100V 50/60Hz 3A

寸法図



製造元

 **MICRONIX** マイクロニクス株式会社
 laboratory automation system

〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見24番地1
 TEL.0774-46-8303 FAX.0774-41-2771
<http://www.micronix.co.jp>

オートシールユニット

HPLC-Mass用前処理装置(ワークステーション)
PS-203

各種マイクロプレート・ミニチューブのシールを全自動で確実にを行います。
シールは加熱式で対象ワークの材質・使用目的に応じてシールします。
対象ワークのマイクロプレートは種類・メーカーを選びません。
シール用のフィルムは容易に剥離⇄再シール可能な「イージーピールフィルム」、
ディスポザブルチップで簡単に貫通、採取ができる「パーマナントフィルム」、
更に透明のイージーピールフィルム、PS/PP兼用の「透明イージーフィルム」など目的に
応じてご使用いただけます。



ユニットのOEM供給・可能!
貴社製品開発の効率化・コストダウンに

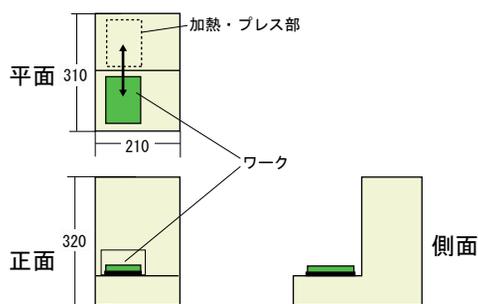
特 徴

- ◎ 自動でシールできます。
- ◎ 搬送、保存に最適です。
- ◎ 完全シールのため攪拌、遠心分離機の工程にも漏れません。
- ◎ スタッカーなどの自動化にも対応できます。
- ◎ 除湿対策の仕様品もあります。
- ◎ 材質の異なるプレート(PS/PP)にも兼用フィルムがあります。

仕 様

- ・製 品 名：オートシーラユニット
- ・型 式：model PS-203
- ・対 応 プ レ ー ト：PP/PSのシャローウェル・
ディープウェル・ミニチューブ
- ・シ ー ル 方 式：熱板をエアシリンダーで加圧
(空気圧0.5MPa)
- ・処 理 時 間：1枚あたり10秒～99秒(通常20秒程度)
- ・加 熱 温 度：室温～200℃
(フィルムごとの適温切り替え式も可)
- ・制 御 方 法：上位CPUと専用制御ユニットのPLC間で
RS-232Cなどの双方向通信で操作
- ・安 全 対 策：加熱防止・緊急停止
- ・ユ ニ ッ ト の 寸 法：幅210×奥行310×高さ320(mm)
- ・電 源：AC100V 50/60Hz 4A

寸 法 図



対象フィルム

- | | |
|----------------------|------------|
| PP用イージーピールフィルム | ： EP-100S |
| PP用パーマナントフィルム | ： PN-100S |
| PS用イージーピールフィルム | ： EPS-100S |
| PP/PS兼用透明イージーピールフィルム | ： CEP-100S |

製造元

 MICRONIX マイクロニクス株式会社
 laboratory automation system

〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見24番地1
 TEL.0774-46-8303 FAX.0774-41-2771
<http://www.micronix.co.jp>

濃縮・乾固ユニット

HPLC-Mass用前処理装置(ワークステーション)

ED-204

ミニチューブやディープウェル(96/48/24)中の試料の濃縮・乾固工程N₂、Ar、ドライエアなどによる加温パージ濃縮が可能です。

気体吹き出しノズルと液面は一定距離を保つよう設定できるので、安定した効率のいい濃縮・乾固が行えます。(液面追従式)

溶媒を含むガスは専用ドラフトから排出しますので室内や装置内に匂いが残りません。



ユニットのOEM供給・可能!
貴社製品開発の効率化・コストダウンに

特 徴

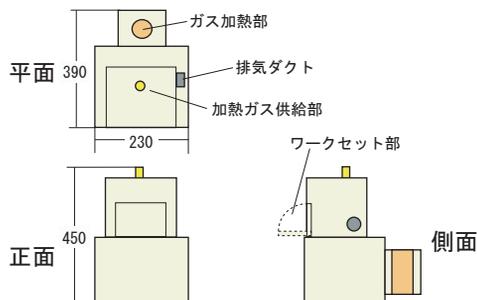
- ◎ 安定した濃縮・乾固工程が実施できます。
- ◎ 液ハネを防ぐ、特殊ノズルで効率のよい濃縮・乾固ができます。
- ◎ 最適なパージガス温度、流量が設定できます。
- ◎ チャンバー(オプション)の付加で溶媒の回収ができます。
- ◎ 作業環境に匂いや蒸気を出しません。
- ◎ ノズルと液面の距離を一定に保つようにノズルの下降速度が選択できます。
- ◎ 97本目のノズル先端に温度センサーをつけ、吹き付ける液面の温度を制御します。

仕 様

- ・製品名：濃縮・乾固ユニット
- ・型式：model ED-204
- ・対応プレート：ディープウェル96Well
(ディープウェル48・24 Well、ミニチューブはオプション対応となります。)
- ・ノズル：対応プレートにより交換(SUS製)
- ・吐出ガス：N₂、Ar、Airなど流量調節機能付き
- ・吐出ガス温度：30～60℃ 温度調節器付き
- ・制御方法：上位CPUと専用制御ユニットのPLC間でRS-232Cなどの双方向通信で操作
- ・排気ダクト：φ60mmダクトから排気
- ・ユニットの寸法：幅230×奥行390×高さ450(mm)
- ・電源：AC100V 50/60Hz 5A

注記：N₂ガスラインは別途ご準備ください。

寸 法 図



製造元


MICRONIX マイクロニクス株式会社
 laboratory automation system

〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見24番地1
 TEL.0774-46-8303 FAX.0774-41-2771
<http://www.micronix.co.jp>